

2021年
フルモデル
チェンジ



省力化優等生

BP-6

インパルスシール／ヒートシール
両用ブリスターパックシール機

BP-6は、6ステーションの大型テーブルを採用。作業スペースを十分にご活用いただけます。

さらに、作業者に合わせて回転速度、休止時間が容易に変更出来ますので、慣れない作業者でも簡単にお使いいただけます。

6ステーションの大型テーブル採用、 作業スペースを十分にご活用できます。

- ヒートシールとインパルスシールの両シール方式の切り替えが可能。
- 円形自動回転テーブルにはシール型を6面配置し、成形品・製品供給を人手で行い、台紙供給、パックシール及び製品取り出しを自動で行います。
- 連続運転(自動運転)を基本とし、作業員数、生産数量に合わせて休止タイマーを使用して、運転サイクルに合わせることが可能です。
- タッチパネル操作画面に、異常の際のコメントや異常箇所、対策方法が表示されます。

シール方式：インパルスシール方式、ヒートシール方式

シール面積：450mm×350mm

最大プレス圧：1,000kg(エアシリンダー180φ×125mmストローク)

台紙供給装置：ロボシリンダー 台紙スタッカー標準装備。台紙は平積みで、上部から一枚ずつ吸着パットにより吸着。

台紙の高さレベルは光電管センサー及び台紙を載せた昇降テーブルの上昇により一定に保ちます。

商品取出装置：ロボシリンダー 吸着パットによりシール型上のパックされた商品を吸着、ロボシリンダーにより機械の回転テーブルの外側まで商品を移動し、排出します。

吸着方式：コンバム

生産能力：6~9ショット/分(作業者の手の速さや慣れにより異なります)

回転テーブル：自動円形回転テーブル/サーボモーター+変速機駆動

使用電力：3相 200V、50/60Hz、4.5KW、20A

インパルス：トランス内蔵 15V、20V、25V切り替え式 スライダックにより電流量を調整。容量2.5KW

ヒートシールターコイル：800W×3本=2.4KW

必要据付け面積：幅2,620×奥行き2,000×高さ1,750mm

機械重量：約1,350kg



株式会社ジェーピーインク (本社)大阪府八尾市西高安町1-61

(東京営業所)東京都渋谷区代々木1-37-8向陽ビル5F-A

tel 072-999-1413 fax 072-998-1750

tel 03-5304-7211 fax 03-5304-7212